Frese a gambo lungo a 2, 3 e 4 taglienti

Long shank end mills with 2, 3 or 4 flutes

Applicazioni / Application — Esecuzione di cave su materiali di medie,/alte resistenze fino a 1.300 N/mm². Foratura del piano e successiva fresatura di scanalature. Inoltre, la presenza del gambo lungo offre la possibilità di andare a lavorare in punti difficili da raggiungere.

Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K20-K40

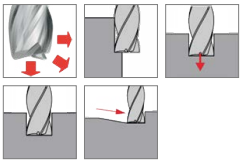
Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	○	●	○	○	○	●	●	●	●
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide | DIN 6535 HA | DIN 6535 HB | Profilo H Profile | Extra lunga Extra long

107	108	109	d_1h_6	d_2h_6	l_1	l_2
107.0400	108.0400	109.0400	4	4	80	8
107.0600	108.0600	109.0600	6	6	80	12
107.0800	108.0800	109.0800	8	8	90	16
107.1000	108.1000	109.1000	10	10	100	20
107.1200	108.1200	109.1200	12	12	110	24
107.1400	108.1400	109.1400	14	14	120	26
107.1600	108.1600	109.1600	16	16	150	32
107.1800	108.1800	109.1800	18	18	150	36
107.2000	108.2000	109.2000	20	20	160	38



Cod. 107



Sgrossatura | Finitura | Z2 | Elica 30° Helix

Cod. 108

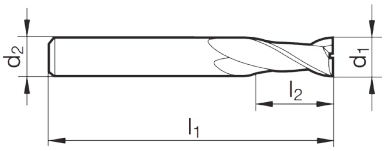


Sgrossatura | Finitura | Z3 | Elica 30°/32° Helix

Cod. 109



Sgrossatura | Finitura | Z4 | Elica 30°/32° Helix



Frese a gambo lungo semisferiche a 2, 3 e 4 taglienti

Long shank ball nose end mills with 2, 3 or 4 flutes

Applicazioni / Application — Adatte per fresatura a secco di materiali a medie/alta resistenza, particolarmente indicate per fresatura a copiare in semifinitura e finitura. Inoltre, la presenza del gambo lungo offre la possibilità di andare a lavorare in punti difficili da raggiungere

Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	○	●	○	○	○	●	●	●	●
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide | DIN 6535 HA | DIN 6535 HB | Profilo N Profile | Extra lunga Extra long | Semisferica Ball nose

110	111	112	d_1h_6	d_2h_6	l_1	l_2	r
110.0400	111.0400	112.0400	4	4	80	8	2
110.0600	111.0600	112.0600	6	6	80	12	3
110.0800	111.0800	112.0800	8	8	90	16	4
110.1000	111.1000	112.1000	10	10	100	20	5
110.1200	111.1200	112.1200	12	12	110	24	6
110.1400	111.1400	112.1400	14	14	120	26	7
110.1600	111.1600	112.1600	16	16	150	32	8
110.1800	111.1800	112.1800	18	18	150	36	9
110.2000	111.2000	112.2000	20	20	160	38	10



Cod. 110



Sgrossatura | Finitura | Z2 | Elica 30° Helix

Cod. 111



Sgrossatura | Finitura | Z3 | Elica 30°/32° Helix

Cod. 112



Sgrossatura | Finitura | Z4 | Elica 30°/32° Helix

