Frese cilindriche semisferiche a 2 e 4 taglienti serie extra corta e corta

Cylindrical ball nose end mills with 2 or 4 flutes extra short and short series

Applicazioni / Application — Esecuzione di cave su materiali di medie/alte resistenze fino a 1.300 N/mm². Foratura del piano e successiva fresatura di scanalature.

Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — HYPERCUT



Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	○	●	○	○	○	●	●	●	●
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Corta
M.D. Carbide	HA	HB	N Profile	Short

120	121	d_1h_6	d_2h_6	l_1	l_2	r
120.0300	121.0300	3	6	40	5	1,5
120.0400	121.0400	4	6	40	6	2
120.0500	121.0500	5	6	50	7	2,5
120.0600	121.0600	6	6	50	7	3
120.0800	121.0800	8	8	59	9	4
120.1000	121.1000	10	10	67	10	5
120.1200	121.1200	12	12	73	14	6
120.1600	121.1600	16	16	77	16	8
120.2000	121.2000	20	20	92	20	10
120.2500	121.2500	25	25	103	25	12,5

Cod. 120



Sgrossatura	Finitura	Z2	Elica 30° Helix

Cod. 121



Sgrossatura	Finitura	Z4	Elica 30°/32° Helix

