Microfrese scaricate serie lunga

Neck relieved micro end mills long series

Applicazioni / Application — Adatte particolarmente per lavorazioni ad alte velocità; tagliente corto e rigido.
Materiale / Material — Metallo duro grana ultrafine ISO K10-K20
Norma / Norm — Standard **Utensili Services**
Rivestimento / Coating — HYPERCUT

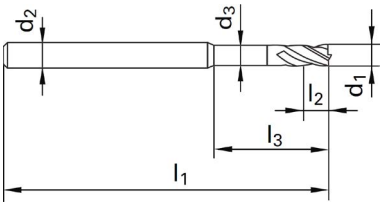
Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
● ISO-P	○ ISO-M	● ISO-K	○ Graphite	○ L.Alloys	○ Non-ferrous	○ Titanium	○ ISO-S	○ HRC < 54	○ ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Elica	Lunga	Gambo
M.D. Carbide	HA	HB	N Profile	38°/41° Helix	Long	RINFORZATO



Cod. 163





163	d1h10	d2h6	d3h6	l1	l2	l3
163.0200	2	6	1,9	70	3,5	12
163.0250	2,5	6	2,4	70	4	14
163.0300	3	6	2,85	70	4,5	16
163.0350	3,5	6	3,35	70	5	18
163.0400	4	6	3,85	70	6	20
163.0450	4,5	6	4,35	70	6	20
163.0500	5	6	4,85	80	8	25
163.0550	5,5	6	5,35	80	8	25
163.0600	6	6	5,85	90	9	30

Microfrese toriche scaricate serie lunga

Neck relieved corner radius micro end mills long series

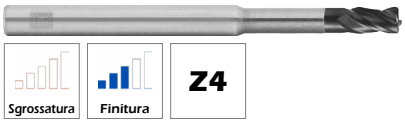
Applicazioni / Application — Adatte particolarmente per lavorazioni ad alte velocità; tagliente corto e rigido.
Materiale / Material — Metallo duro grana ultrafine ISO K10-K20
Norma / Norm — Standard **Utensili Services**
Rivestimento / Coating — HYPERCUT

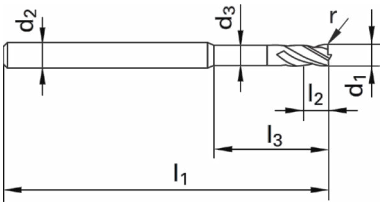
Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
● ISO-P	○ ISO-M	● ISO-K	○ Graphite	○ L.Alloys	○ Non-ferrous	○ Titanium	○ ISO-S	○ HRC < 54	○ ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Elica	Lunga	Torica	Gambo
M.D. Carbide	HA	HB	N Profile	38°/41° Helix	Long	Corner radius	RINFORZATO



Cod. 164





164	d1h10	d2h6	d3h6	l1	l2	l3	r
164.0200	2	6	1,9	70	3,5	12	0,2
164.0250	2,5	6	2,4	70	4	14	0,2
164.0300	3	6	2,85	70	4,5	16	0,2
164.0350	3,5	6	3,35	70	5	18	0,2
164.0400	4	6	3,85	70	6	20	0,2
164.0450	4,5	6	4,35	70	6	20	0,5
164.0500	5	6	4,85	80	8	25	0,5
164.0550	5,5	6	5,35	80	8	25	0,5
164.0600	6	6	5,85	90	9	30	0,5