Frese toriche scaricate con elica variabile per Alluminio

Neck relieved corner radius end mills with variable helix for Aluminium

Applicazioni / Application — Adatte per fresatura di alluminio, leghe di alluminio, materie plastiche, leghe di rame e materiali non ferrosi.

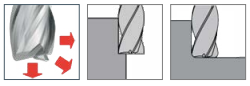
Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K05-K10

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — XBLACK

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
○	○	○	○	●	●	○	○	○	○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Corta	Torica
M.D. Carbide	HA	HB	W Profile	Short	Corner radius



Cod. 204

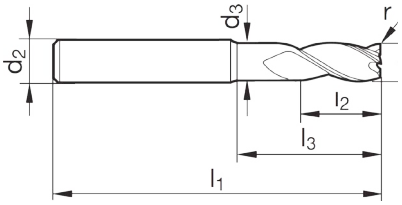


Sgrossatura	Finitura	Z2	Elica 38° Helix

Cod. 205



Sgrossatura	Finitura	Z3	Elica 38°/39°40° Helix



204	205	d_1h_6	d_2h_6	d_3	l_1	l_2	l_3	r
204.030.00	205.030.00	3	6	2,8	57	8	11	-
204.030.02	205.030.02	3	6	2,8	57	8	11	0,2
204.030.05	205.030.05	3	6	2,8	57	8	11	0,5
204.030.10	205.030.10	3	6	2,8	57	8	11	1
204.040.00	205.040.00	4	6	3,8	57	11	15	-
204.040.02	205.040.02	4	6	3,8	57	11	15	0,2
204.040.05	205.040.05	4	6	3,8	57	11	15	0,5
204.040.10	205.040.10	4	6	3,8	57	11	15	1
204.050.00	205.050.00	5	6	4,8	57	13	17	-
204.050.02	205.050.02	5	6	4,8	57	13	17	0,2
204.050.05	205.050.05	5	6	4,8	57	13	17	0,5
204.050.10	205.050.10	5	6	4,8	57	13	17	1
204.060.00	205.060.00	6	6	5,5	57	16	21	-
204.060.05	205.060.05	6	6	5,5	57	16	21	0,5
204.060.10	205.060.10	6	6	5,5	57	16	21	1
204.060.15	205.060.15	6	6	5,5	57	16	21	1,5
204.080.00	205.080.00	8	8	7,5	63	19	27	-
204.080.05	205.080.05	8	8	7,5	63	19	27	0,5
204.080.10	205.080.10	8	8	7,5	63	19	27	1
204.080.15	205.080.15	8	8	7,5	63	19	27	1,5
204.080.20	205.080.20	8	8	7,5	63	19	27	2
204.080.25	205.080.25	8	8	7,5	63	19	27	2,5
204.100.00	205.100.00	10	10	9,2	72	22	32	-
204.100.05	205.100.05	10	10	9,2	72	22	32	0,5
204.100.10	205.100.10	10	10	9,2	72	22	32	1
204.100.20	205.100.20	10	10	9,2	72	22	32	2
204.100.25	205.100.25	10	10	9,2	72	22	32	2,5
204.100.30	205.100.30	10	10	9,2	72	22	32	3
204.120.00	205.120.00	12	12	11,2	83	26	38	-
204.120.05	205.120.05	12	12	11,2	83	26	38	0,5
204.120.10	205.120.10	12	12	11,2	83	26	38	1
204.120.20	205.120.20	12	12	11,2	83	26	38	2
204.120.25	205.120.25	12	12	11,2	83	26	38	2,5
204.120.30	205.120.30	12	12	11,2	83	26	38	3

Frese toriche scaricate con elica variabile per Alluminio

Neck relieved corner radius end mills with variable helix for Aluminium

204	205	d_1h_6	d_2h_6	d_3	l_1	l_2	l_3	r
204.160.00	**205.160.00**	16	16	15	92	32	44	-
204.160.05	**205.160.05**	16	16	15	92	32	44	0,5
204.160.10	**205.160.10**	16	16	15	92	32	44	1
204.160.20	**205.160.20**	16	16	15	92	32	44	2
204.160.25	**205.160.25**	16	16	15	92	32	44	2,5
204.160.30	**205.160.30**	16	16	15	92	32	44	3
204.160.40	**205.160.40**	16	16	15	92	32	44	4
204.200.00	**205.200.00**	20	20	19	104	38	54	-
204.200.05	**205.200.05**	20	20	19	104	38	54	0,5
204.200.10	**205.200.10**	20	20	19	104	38	54	1
204.200.20	**205.200.20**	20	20	19	104	38	54	2
204.200.25	**205.200.25**	20	20	19	104	38	54	2,5
204.200.30	**205.200.30**	20	20	19	104	38	54	3
204.200.40	**205.200.40**	20	20	19	104	38	54	4

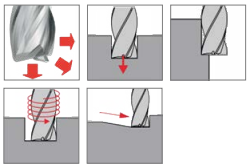
Frese lappate per Alluminio

Polished end mills for Aluminium

Applicazioni / Application — Adatte per operazioni di sgrossatura e finitura ad alta velocità su alluminio, leghe di alluminio, materie plastiche, leghe di rame e materiali non ferrosi. La lappatura rende minima la rugosità superficiale garantendo così ottime lavorazioni in finitura ed un'ottima evacuazione del truciolo.

Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K05-K10

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**



Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
○	○	○	○	●	●	○	○	○	○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Corta
M.D.	HA	HB	W	
Carbide			Profile	Short

Cod. 206



Sgrossatura	Finitura	Z2	Elica 45° Helix

Cod. 207



Sgrossatura	Finitura	Z3	Elica 45° Helix

206	207	d_1h_6	d_2h_6	l_1	l_2
206.0300	**207.0300**	3	3	40	10
206.0400	**207.0400**	4	4	50	12
206.0500	**207.0500**	5	5	50	16
206.0600	**207.0600**	6	6	57	18
206.0800	**207.0800**	8	8	63	20
206.1000	**207.1000**	10	10	72	24
206.1200	**207.1200**	12	12	83	28
206.1400	**207.1400**	14	14	83	30
206.1600	**207.1600**	16	16	92	36
206.1800	**207.1800**	18	18	92	36
206.2000	**207.2000**	20	20	104	40
206.2500	**207.2500**	25	25	123	50

