

Frese cilindriche toriche multitaglio scaricate

Utensili
services

Neck relieved cylindrical corner radius multi-cut end mills

Applicazioni / Application Frese toriche multitaglio con elica a 45° per fresatura e copiatura in cavità profonde grazie alla zona scaricata, adatte alla lavorazione di acciai legati e non fino a 60 HRC

Materiale / Material Metallo duro ultrafine ISO K10

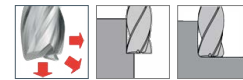
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating POWERCRONA

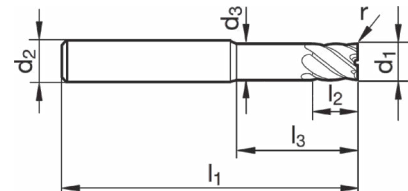
Acciai ● ISO-P	Acciai INOX ● ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	L. Leggere ○ L. Alloys	Non ferrosi ○ Non-ferrous	Titanio ● Titanium	HRSA ● ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ● ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	------------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Profilo H Profile	Elica 45° Helix	Corta Short
------------------------------	--------------------	--------------------	-----------------------------	---------------------------	-----------------------

354	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	z
354.0600	6	6	5,5	57	8	20	0,5	6
354.0800	8	8	7,4	63	10	26	0,5	6
354.1000	10	10	9,2	72	12	31	1	6
354.1200	12	12	11,0	83	14	37	1	6
354.1400	14	14	13,0	83	16	37	1,5	6
354.1600	16	16	15,0	92	18	43	1,5	6
354.1800	18	18	17,0	101	20	51	2	8
354.2000	20	20	19,0	104	21	53	2	8



Cod. 354



Frese per acciai temprati

Utensili
services

End mills for tempered steel

Applicazioni / Application Eccellente resistenza all'usura ad alti avanzamenti su materiali temprati con angoli di spoglia ridotti e tagliente corto per una maggiore rigidità.

Materiale / Material Metallo duro ultrafine ISO K10

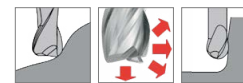
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating MAXNOVA

Acciai ○ ISO-P	Acciai INOX ○ ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	L. Leggere ○ L. Alloys	Non ferrosi ○ Non-ferrous	Titanio ○ Titanium	HRSA ○ ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ● ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	------------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Profilo N Profile	Corta Short	Torica Corner radius
------------------------------	--------------------	--------------------	-----------------------------	-----------------------	--------------------------------

355	d ₁	d ₂ h ₆	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r
355.060.057	6	6	5,5	57	3	18	1,5
355.060.075	6	6	5,5	75	3	18	1,5
355.080.063	8	8	7,5	63	4	24	2
355.080.100	8	8	7,5	100	4	24	2
355.100.072	10	10	9,5	72	5	30	2
355.100.100	10	10	9,5	100	5	30	2
355.120.075	12	12	11,5	75	6	36	3
355.120.100	12	12	11,5	100	6	36	3



Cod. 355

