

Frese toriche e semisferiche per stampi

utensili
services

Corner radius and ball nose end mills for moulds

Applicazioni / Application Frese lunghe con stelo conico adatte per lavorazioni in profondità su acciai da stampi, acciai legati e acciai inossidabili.

Materiale / Material Metallo duro ultrafine ISO K10

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating MAXNOVA

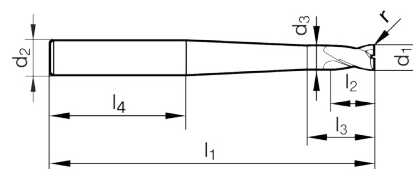
Acciai ● ISO-P	Acciai INOX ● ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	LLeggere ○ L-Alloys	Non ferrosi ○ Non-ferrous	Titanio ○ Titanium	HRSA ○ ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ● ISO-H
Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Profilo N Profile	XXL					

361	d ₁	d ₂ h ₆	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	conicità
361.030.242	3	4	2,8	50	3,5	7	40	0,5	2,42°
361.030.286	3	6	2,8	80	4	8	40	0,5	2,86°
361.040.393	4	6	3,8	57	5	11	40	0,5	3,93°
361.040.225	4	6	3,8	80	6	12	40	0,5	2,25°
361.050.264	5	6	4,8	57	7	14	40	0,5	2,64°
361.050.132	5	6	4,8	80	7	14	40	0,5	1,32°
361.060.150	6	8	5,8	100	9	18	50	1	1,50°
361.060.231	6	10	5,8	120	10	19	50	1	2,31°
361.080.137	8	10	7,8	120	12	24	60	1	1,37°
361.080.182	8	12	7,8	150	12	24	60	1	1,82°
361.100.102	10	12	9,8	150	14	28	60	1	1,02°
361.100.194	10	14	9,8	150	14	28	60	1,5	1,94°
361.120.109	12	14	11,8	150	16	32	60	1,5	1,09°
361.120.207	12	16	11,8	150	16	32	60	1,5	2,07°
361.160.241	16	20	15,8	150	20	40	70	2	2,41°

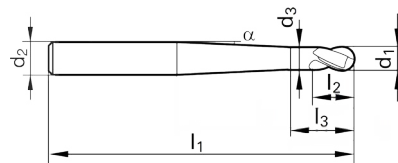
362	d ₁	d ₂ h ₆	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	conicità
362.030.242	3	4	2,8	50	3,5	7	40	1,5	2,42°
362.030.286	3	6	2,8	80	4	8	40	1,5	2,86°
362.040.393	4	6	3,8	57	5	11	40	2	3,93°
362.040.225	4	6	3,8	80	6	12	40	2	2,25°
362.050.264	5	6	4,8	57	7	14	40	2,5	2,64°
362.050.132	5	6	4,8	80	7	14	40	2,5	1,32°
362.060.150	6	8	5,8	100	9	18	50	3	1,50°
362.060.231	6	10	5,8	120	10	19	50	3	2,31°
362.080.137	8	10	7,8	120	12	24	60	4	1,37°
362.080.182	8	12	7,8	150	12	24	60	4	1,82°
362.100.102	10	12	9,8	150	14	28	60	5	1,02°
362.100.194	10	14	9,8	150	14	28	60	5	1,94°
362.120.109	12	14	11,8	150	16	32	60	6	1,09°
362.120.207	12	16	11,8	150	16	32	60	6	2,07°
362.160.241	16	20	15,6	150	20	40	70	8	2,41°



Cod. 361



Cod. 362



Adatta per la lavorazione in profondità per copiatura di stampi

UNI

MICRO

ALU

TITAPOWER

SUPERFIN

HARD SERIES

COMPOSITE