

Frese semisferche per la lavorazione di stampi

Ball nose end mills for moulds

Applicazioni / Application Frese serie corte per lavorazioni in copiatura su acciai temprati fino a 62 HRC e ghisa.

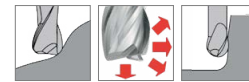
Materiale / Material Metallo duro ultrafine ISO K10

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating MAXNOVA

Acciai ● ISO-P	Acciai INOX ○ ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	L.Leggere ○ L.Alloys	Non ferrosi ○ Non-ferrous	Titanio ○ Titanium	HRSA ○ ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ● ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	----------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Profilo N Profile	Corta Short	Semisferica Ball nose
--	------------------------------	------------------------------	---------------------------------------	-----------------------	---------------------------------



Cod. 363

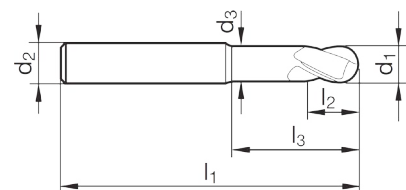


Sgrossatura	Finitura	Z2	Elica 30° Helix
-------------	----------	-----------	-------------------------------------

Cod. 364



Sgrossatura	Finitura	Z2	Elica 0° Helix
-------------	----------	-----------	------------------------------------



363	d1	d2h6	d3	l1	l2	l3	r
363.0100	1	4	0,95	57	1	3	0,50
363.0150	1,5	4	1,45	57	1	3	0,75
363.0200	2	6	1,90	57	2	5	1,00
363.0300	3	6	2,90	57	3	8	1,50
363.0400	4	6	3,90	57	4	10	2,00
363.0500	5	6	4,80	57	5	13	2,50
363.0600	6	6	5,80	57	6	15	3,00
363.0800	8	8	7,70	63	8	20	4,00
363.1000	10	10	9,60	75	10	25	5,00
363.1200	12	12	11,50	75	12	30	6,00

364	d1	d2h6	d3	l1	l2	l3	r
364.010.050	1	4	0,95	50	1	3	0,50
364.015.052	1,5	4	1,45	52	2	5	0,75
364.020.057	2	6	1,90	57	3	6	1,00
364.030.057	3	6	2,90	57	4	8	1,50
364.030.075	3	6	2,90	75	4	8	1,50
364.040.057	4	6	3,90	57	5	10	2,00
364.040.075	4	6	3,90	75	5	10	2,00
364.060.057	6	6	5,80	57	6	12	3,00
364.060.075	6	6	5,80	75	6	16	3,00
364.080.063	8	8	7,00	63	8	16	4,00
364.080.100	8	8	7,70	100	8	25	4,00
364.100.072	10	10	9,60	72	10	20	5,00
364.100.100	10	10	9,60	100	10	30	5,00
364.120.075	12	12	11,50	75	12	25	6,00
364.120.100	12	12	11,50	100	12	35	6,00