

Frese con tagli frontali per fibra di Carbonio

Utensili
Services

End mills with frontal edges for Carbon fibre

Applicazioni / Application Indicate per la lavorazione di materiali compositi in sgrossatura su fibre di vetro, fibre di carbonio e kevlar. Il loro utilizzo evita il fenomeno di delaminazione tipico delle lavorazioni su compositi.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

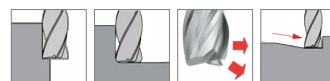
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating DIAMOND

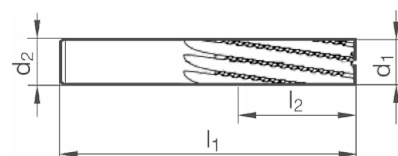
Acciai ○ ISO-P	Acciai INOX ○ ISO-M	Ghise ○ ISO-K	Grafite ○ Graphite	LEggere ○ L-Alloys	Non ferrosi ● Non-ferrous	Titanio ○ Titanium	HRSA ○ ISO-S	HRC < 54 ○ HRC < 54	HRC > 54 ○ ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Lunga Long
--	------------------------------	------------------------------	----------------------

405	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	z
405.0400	4	4	50	16	6
405.0476	3/16"	3/16"	50	16	6
405.0500	5	5	55	18	6
405.0600	6	6	63	25	6
405.0635	1/4"	1/4"	2-1/2"	1"	6
405.0794	5/16"	5/16"	2-1/2"	1"	8
405.0800	8	8	76	25	8
405.0952	3/8"	3/8"	3"	1-3/10"	10
405.1000	10	10	76	30	10
405.1200	12	12	90	38	10
405.1270	1/2"	1/2"	3-1/2"	1-1/2"	10



Cod. 405



Frese per fibra di Carbonio

Utensili
Services

End mills for Carbon fibre

Applicazioni / Application Particolarmente adatte per la fresatura e foratura di materiali compositi in fibre di carbonio e fibra di vetro.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating XBLACK

Acciai ○ ISO-P	Acciai INOX ○ ISO-M	Ghise ○ ISO-K	Grafite ○ Graphite	LEggere ○ L-Alloys	Non ferrosi ● Non-ferrous	Titanio ○ Titanium	HRSA ○ ISO-S	HRC < 54 ○ HRC < 54	HRC > 54 ○ ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Lunga Long
--	------------------------------	------------------------------	----------------------

406	407	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
406.0300	407.0300	3	3	45	10
406.0317	407.0317	1/8"	1/8"	45	10
406.0400	407.0400	4	4	50	16
406.0476	407.0476	3/16"	3/16"	50	16
406.0500	407.0500	5	5	55	18
406.0600	407.0600	6	6	63	25
406.0635	407.0635	1/4"	1/4"	2-1/2"	1"
406.0794	407.0794	5/16"	5/16"	2-1/2"	1"
406.0800	407.0800	8	8	76	25
406.0952	407.0952	3/8"	3/8"	3"	1-3/10"
406.1000	407.1000	10	10	76	30
406.1200	407.1200	12	12	90	38
406.1270	407.1270	1/2"	1/2"	3-1/2"	1-1/2"



Cod. 406



Cod. 407

