

Frese per materiali compositi semisferiche

utensili
services

Ball nose routing end mills for Composites

Applicazioni / Application Adatte alla lavorazione in foratura e contornatura di materiali compositi in particolare fibre di vetro, fibre di carbonio e kevlar. Il loro utilizzo evita il fenomeno di delaminazione tipico delle lavorazioni su compositi.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating XBLACK

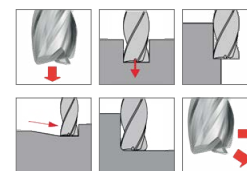
Acciai ○	Acciai INOX ○	Ghise ○	Grafite ○	L.Leggere ○	Non ferrosi ●	Titanio ○	HRSA ○	HRC < 54 ○	HRC > 54 ○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Elica 28° Helix	Lunga Long
--	------------------------------	------------------------------	-------------------------------------	----------------------

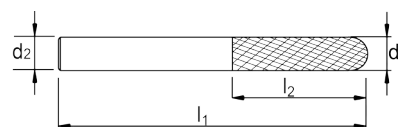
412	d1h6 inches	d2h6 inches	l1	l2
412.0400_*	4,0	4,0	45	14
412.0500_*	5,0	5,0	51	18
412.0600_*	6,0	6,0	72	30
412.0635_*	6,35 1/4	6,35 1/4	76	32
412.0794_*	7,94 5/16	7,94 5/16	76	30
412.0800_*	8,0	8,0	76	30
412.0952_*	9,53 3/8	9,53 3/8	76	30
412.1000_*	10,0	10,0	76	30
412.1200_*	12,0	12,0	83	34
412.1270_*	12,7 1/2	12,7 1/2	83	36

* Tipo di passo: **F** - fine, **M** - medio, **G** - grosso

Esempio: utilizzare il codice **412.0800M** per indicare la fresa forante Ø8 passo medio



Cod. 412



Frese a taglio combinato per materiali compositi

utensili
services

End mills with combined cutting edge geometry for Composites

Applicazioni / Application Nuova geometria a taglio combinato, adatte alla lavorazione in contornatura di materiali compositi. Il loro utilizzo evita il tipico fenomeno di delaminazione.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

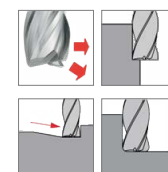
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating XBLACK

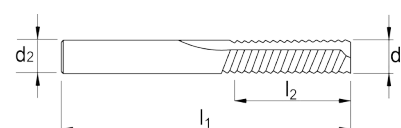
Acciai ○	Acciai INOX ○	Ghise ○	Grafite ○	L.Leggere ○	Non ferrosi ●	Titanio ○	HRSA ○	HRC < 54 ○	HRC > 54 ○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Elica 28° Helix	Lunga Long
--	------------------------------	------------------------------	-------------------------------------	----------------------

413	d1h6 inches	d2h6 inches	l1	l2
413.0600	6,0	6,0	72	30
413.0635	6,35 1/4	6,35 1/4	76	30
413.0794	7,94 5/16	7,94 5/16	76	30
413.0800	8,0	8,0	76	30
413.0953	9,53 3/8	9,53 3/8	76	30
413.1000	10,0	10,0	76	30
413.1200	12,0	12,0	83	34
413.1270	12,7 1/2	12,7 1/2	83	34



Cod. 413



UNI

MICRO

ALU

TITAPOWER

SUPERFIN

HARDSERIES

COMPOSITE