

Frese a nido d'ape per materiali compositi

Utensili
Services

Honeycomb end mills for Composites

Applicazioni / Application Adatte alla lavorazione di strutture a nido d'ape in fibra di vetro o carta.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

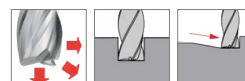
Rivestimento / Coating XBLACK

Acciai ○	Acciai INOX ○	Ghise ○	Grafite ○	LEggere ○	Non ferrosi ●	Titanio ○	HRSA ○	HRC < 54 ○	HRC > 54 ○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	LAlloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

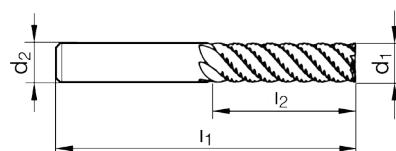
Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB
--	------------------------------	------------------------------

414	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	z
414.0400	4	4	50	16	6
414.0500	5	5	55	18	6
414.0600	6	6	57	20	6
414.0800	8	8	63	24	6
414.1000	10	10	72	28	6
414.1200	12	12	83	32	8
414.1600	16	16	92	40	8
414.2000	20	20	105	45	10

414L	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	z
414.0600L	6	6	82	40	6
414.0800L	8	8	100	45	6
414.1000L	10	10	110	50	6
414.1200L	12	12	120	60	8
414.1600L	16	16	150	80	8
414.2000L	20	20	160	90	10



Cod. 414



Frese con elica sinistra/destra per materiali compositi

Utensili
Services

Double flute end mills for Composites

Applicazioni / Application Adatte per la lavorazione di materiali compositi, in particolare fibre di vetro, fibre di carbonio, kevlar. La doppia elica evita il fenomeno di delaminazione tipico delle lavorazioni su compositi.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K05-K10

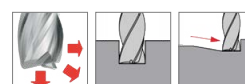
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating XBLACK

Acciai ○	Acciai INOX ○	Ghise ○	Grafite ○	LEggere ○	Non ferrosi ●	Titanio ○	HRSA ○	HRC < 54 ○	HRC > 54 ○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	LAlloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB
--	------------------------------	------------------------------

415	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	r	z
415.0600	6	6	65	3	12	0,5	4
415.0800	8	8	70	4	16	0,5	6
415.1000	10	10	80	5	20	0,5	6
415.1200	12	12	90	6	24	0,5	8



Cod. 415

