

Frese per incisione 30° esecuzione finita

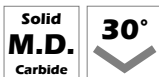
30° engraving end mills - finished execution

Applicazioni / Application Frese con profondità di penetrazione proporzionale all'angolo di affilatura dell'utensile.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

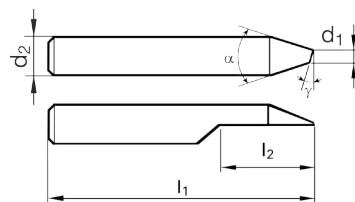
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H



500	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂
500.0060	0,6	2	40	4
500.0100	1,0	3	40	5
500.0120	1,2	4	50	6
500.0160	1,6	5	50	7
500.0180	1,8	6	57	8
500.0200	2,0	8	63	10
500.0220	2,2	10	72	12
500.0300	3,0	12	83	15

Cod. 500



Frese per incisione 30°/60° esecuzione finita

30°/60° engraving end mills - finished execution

Applicazioni / Application Frese con profondità di penetrazione proporzionale all'angolo di affilatura dell'utensile.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H



501	502	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	l ₁	l ₂
501.005.03	502.005.03	0,05	3	40	6
501.010.03	502.010.03	0,10	3	40	6
501.015.03	502.015.03	0,15	3	40	6
501.020.03	502.020.03	0,20	3	40	6
501.005.04	502.005.04	0,05	4	50	8
501.010.04	502.010.04	0,10	4	50	8
501.015.04	502.015.04	0,15	4	50	8
501.020.04	502.020.04	0,20	4	50	8
501.005.06	502.005.06	0,05	6	57	10
501.010.06	502.010.06	0,10	6	57	10
501.015.06	502.015.06	0,15	6	57	10
501.020.06	502.020.06	0,20	6	57	10

Cod. 501



Cod. 502

