

Frese per incisione 30°/60°

Utensili
Services

30°/60° engraving end mills

Applicazioni / Application Migliore rigidità rispetto al bulino tradizionale 1/2.
Raccomandato anche per la realizzazione di sedi.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L-Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid
M.D.
Carbide

503	504	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	d ₃ h ₆	l ₁	l ₂
503.02.010	504.02.010	0,1	4	2	50	35
503.02.015	504.02.015	0,15	4	2	50	35
503.02.020	504.02.020	0,20	4	2	50	35

Cod. 503

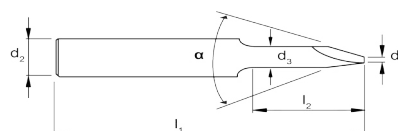


30°

Cod. 504



60°



Frese per incisione 60° elicoidali

Utensili
Services

60° engraving end mills

Applicazioni / Application Migliore rigidità rispetto al bulino tradizionale 1/2.
Raccomandato anche per la realizzazione di sedi.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L-Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid
M.D.
Carbide

Elica
30°
Helix

505	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	d ₃ h ₆	l ₁	l ₂
505.0300	0,2	6	3	50	9
505.0400	0,2	6	4	50	12
505.0500	0,2	6	5	50	13
505.0600	0,2	6	6	50	15

Cod. 505



60°

