

Svasatori saldobrasati

Utensili
Services

Brazed countersinks

Applicazioni / Application Adatti per tutti i materiali ferrosi e non, per operazioni di sbavatura, svasature di tutti i tipi di fori. Ottime proprietà di taglio senza segni di rigatura. La spoglia radiale permette una facile riaffilatura sulla superficie.

Materiale / Material Gambo in Hss , Testa in M.D. micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm DIN 335 (modificata)

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L. Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L. Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

M.D. / HSS	Forma
Solid Carbide / HSS	C
	Form

510	511	d ₁	d ₂ h ₆	l ₁
510.0630	511.0630	6,3	6	51
510.0830	511.0830	8,3	6	55
510.1040	511.1040	10,4	6	56
510.1240	511.1240	12,4	8	59
510.1650	511.1650	16,5	8	63
510.2050	511.2050	20,5	10	67
510.2500	511.2500	25,0	10	73



Cod. 510



Z3

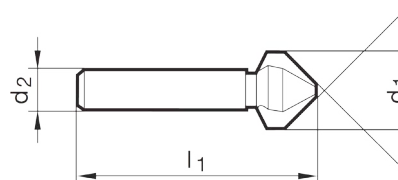
60°

Cod. 511



Z3

90°



Frese a raggio concavo a 4 taglienti

Utensili
Services

Corner-rounding end mills with 4 flutes

Applicazioni / Application Adatte per lavorazioni su acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con resistenza fino a 1.100 N/mm² e di materiali non ferrosi a truciolo corto.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

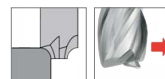
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L. Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L. Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Corta
M.D.	HA	HB	Short
Carbide			

512	d ₁	d ₂	l ₁	r
512.0800	8	8	63	1
512.1000	10	10	72	2
512.1200	12	10	72	3
512.1600	16	16	72	4
512.1800	18	16	72	5
512.2000	20	16	72	6
512.2200	22	20	72	7
512.2500	25	20	72	8



Cod. 512



Z4	Elica
0°	Helix

