

Frese a raggio concavo a 2 taglienti con angolo di uscita

Utensili
Services

Flared corner-rounding end mills with 2 flutes

Applicazioni / Application Adatte per lavorazioni su acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con resistenza fino a 1.100 N/mm² e di materiali non ferrosi a truciolo corto. Aggiunta di angolo di uscita per arrotondamento spigoli.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

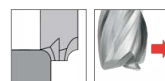
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating HYPERCUT

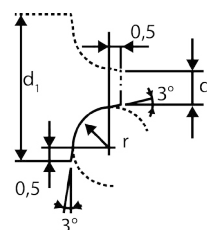
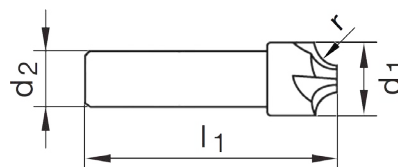
Acciai ● ISO-P	Acciai INOX ● ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	LLeggere ○ L-Alloys	Non ferrosi ● Non-ferrous	Titanio ● Titanium	HRSA ● ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ○ ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Corta Short
--	------------------------------	------------------------------	-----------------------

513	d ₁	d ₂	d	l ₁	r
513.0400.050	4	4	1,5	50	0,5
513.0400.075	4	4	1,5	50	0,75
513.0600.100	6	6	3	55	1
513.0600.125	6	6	3	55	1,25
513.0800.150	8	8	3,5	63	1,5
513.0800.175	8	8	3,5	63	1,75
513.0800.200	8	8	3,5	63	2
513.1000.250	10	10	3,5	67	2,5
513.1000.300	10	10	3,5	67	3
513.1200.400	12	12	3,5	72	4
513.1600.500	16	16	3,5	72	5
513.1600.600	16	16	3,5	72	6



Cod. 513



Frese a smussare

Utensili
Services

Chamfer end mills

Applicazioni / Application Impieghi universali, particolarmente raccomandate per lavorazioni di smussatura, sbavatura ed anche contornatura.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

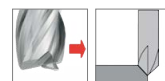
Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating HYPERCUT

Acciai ● ISO-P	Acciai INOX ● ISO-M	Ghise ● ISO-K	Grafite ○ Graphite	LLeggere ○ L-Alloys	Non ferrosi ● Non-ferrous	Titanio ● Titanium	HRSA ● ISO-S	HRC < 54 ● HRC < 54	HRC > 54 ○ ISO-H
----------------------	---------------------------	---------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------------	------------------------

Solid
M.D.
Carbide

514	515	516	d1h6	l1	z
514.0404	515.0404	516.0404	4	40	4
514.0604	515.0604	516.0604	6	50	4
514.0606	515.0606	516.0606	6	50	6
514.0805	515.0805	516.0805	8	63	5
514.0808	515.0808	516.0808	8	63	8
514.1006	515.1006	516.1006	10	63	6
514.1008	515.1008	516.1008	10	63	8
514.1206	515.1206	516.1206	12	72	6
514.1208	515.1208	516.1208	12	72	8
514.1606	515.1606	516.1606	16	83	6
514.1608	515.1608	516.1608	16	83	8



Cod. 514



60°

Cod. 515



90°

Cod. 516



120°

