

Frese a filettare

Thread end mills

Applicazioni / Application Frese a 2 taglienti adatte a filettare in interpolazione su pezzi stabili in acciaio a base di titanio e nichel e acciaio temprato fino a 54HRC. Utilizzabili anche per leghe di alluminio, plastica e grafite (con apposito rivestimento).

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating HYPERCUT

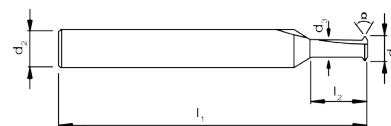
Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Elica 0° Helix
--	------------------------------	------------------------------	------------------------------------

520	d ₁ h ₆	l ₂	l ₁	d ₂ h ₆	a	passo	filettatura realizzabile
520.0155	1,55	6	50	4	60°	0,4	M2
520.0240	2,40	9	57	6	60°	0,50	M3
520.0320	3,20	12	57	6	60°	0,70	M4
520.0400	4	15	57	6	60°	0,80	M5
520.0480	4,80	18	57	6	60°	1,00	M6
520.0650	6,50	24	82	8	60°	1,25	M8
520.0790	7,90	30	82	8	60°	1,50	M10



Cod. 520



Frese a "T" bielicoidali con tagli alternati

T-slot end mills with alternate cutting

Applicazioni / Application Adatte alla fresatura di cave a T, realizzata in M.D. per una maggiore rigidità e asportazione truciolo su materiali più tenaci.

Materiale / Material Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid M.D. Carbide	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	Elica 10° Helix
--	------------------------------	------------------------------	-------------------------------------

521	d ₁ h ₆	d ₂ h ₆	d ₃ h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	z
521.1250	12,5	10	5	57	6	8	6
521.1600	16	10	6,5	62	8	11	6
521.1800	18	12	8	70	8	14	6
521.1900	19	12	8,5	72	9	15	6
521.2100	21	12	10	74	9	17	8
521.2200	22	12	10,5	76	10	17	8
521.2500	25	16	12	82	11	18	8
521.2800	28	16	13	86	12	21	8
521.3200	32	16	15	90	14	23	8



Cod. 521

