Punte alesatrici con fori di refrigerazione

Reamer-drills with coolant holes

Applicazioni / Application — Indicate per processi di foratura ed alesatura mediante un solo utensile. Si possono realizzare fori in modo più rapido ed efficiente, garantendo superficie, precisione e circolarità equivalenti a quelli realizzati con operazioni di alesatura.

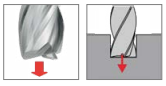
Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	●	●	○	●	●	●	●	●	○
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid **M.D.** Carbide — DIN 6535 **HA** — DIN 6535 **HB** — Corta / Short — **Refrigerazione interna** Coolant holes

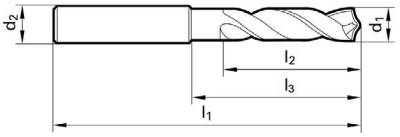


Cod. 608



Foratura **3xD** Drilling — Elica **30°** Helix — **140°** — **Z2**





608	d1h6	d2h6	l1	l2	l3
608.0597	5,97	6	79	24	34
608.0598	5,98	6	79	24	34
608.0599	5,99	6	79	24	34
608.0600	6	6	79	24	34
608.0601	6,01	6	79	24	34
608.0602	6,02	6	79	24	34
608.0797	7,97	8	79	24	34
608.0798	7,98	8	79	24	34
608.0799	7,99	8	79	24	34
608.0800	8	8	79	24	34
608.0801	8,01	8	79	24	34
608.0802	8,02	8	79	24	34
608.0997	9,97	10	89	35	47
608.0998	9,98	10	89	35	47
608.0999	9,99	10	89	35	47
608.1000	10	10	89	35	47
608.1001	10,01	10	89	35	47
608.1002	10,02	10	89	35	47
608.1197	11,97	12	102	40	55
608.1198	11,98	12	102	40	55
608.1199	11,99	12	102	40	55
608.1200	12	12	102	40	55
608.1201	12,01	12	102	40	55
608.1202	12,02	12	102	40	55

Altre varianti speciali possono essere realizzate su richiesta