Punte a centrare per macchina CNC

CNC Center drills

Applicazioni / Application — Adatte all'esecuzione di fori da centro particolarmente esatti su macchine CNC, forature per calibri, centrature e smussi di fori maschiature. Non adatte per fori profondi.

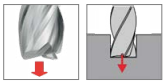
Materiale / Material — Metallo duro micrograna ISO K20-K40

Norma / Norm — Standard **Utensili Services**

Rivestimento / Coating — HYPERCUT

Acciai	Acciai INOX	Ghise	Grafite	L.Leggere	Non ferrosi	Titanio	HRSA	HRC < 54	HRC > 54
●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
ISO-P	ISO-M	ISO-K	Graphite	L.Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	HRC < 54	ISO-H

Solid	DIN 6535	DIN 6535	Profilo	Corta
M.D. Carbide	HA	HB	N Profile	Short



Cod. 610

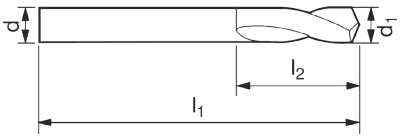


Elica		
20° Helix	90°	Z2

Cod. 611



Elica		
20° Helix	120°	Z2



610	d_1h_{10}	d_2h_6	l_1	l_2
610.0300	3	3	40	10
610.0400	4	4	40	12
610.0500	5	5	50	14
610.0600	6	6	50	16
610.0800	8	8	63	20
610.1000	10	10	72	22
610.1200	12	12	83	25
610.1400	14	14	83	26
610.1600	16	16	92	28
610.2000	20	20	104	30

611	d_1h_{10}	d_2h_6	l_1	l_2
611.0300	3	3	40	10
611.0400	4	4	40	12
611.0500	5	5	50	14
611.0600	6	6	50	16
611.0800	8	8	63	20
611.1000	10	10	72	22
611.1200	12	12	83	25
611.1400	14	14	83	26
611.1600	16	16	92	28
611.2000	20	20	104	30