

Rivestimento GOLDCUT (TiN)

Il rivestimento GOLDCUT ha come composizione il Nitrato di Titanio (TiN), introdotto come primo rivestimento PVD per utensili da taglio negli anni '70, rappresenta ancora oggi uno standard di riferimento nelle lavorazioni meccaniche generiche, tuttavia le sue proprietà suscitano molto interesse anche in tanti altri campi d'applicazione.

Grazie alla resistenza alla corrosione e alla sua biocompatibilità (secondo la norma ISO 10993 e secondo FDA - Food Drugs Administration), il rivestimento TiN è un'ottima soluzione sia per le applicazioni nei settori del medicale, che in quello delle macchine automatiche e dei particolari meccanici.

È da sempre considerato il rivestimento più versatile per le sue ottime proprietà tribologiche e di durezza che ne consentono l'applicazione agli utensili da taglio sia in acciaio rapido che in metallo duro. Le migliori performance sono state ottenute con utensili aventi geometria complessa (brocche, creatori, frese, maschi). È indicato sugli inserti a fissaggio meccanico per eseguire lavorazioni su acciai con scarsa durezza e laddove i giri e gli avanzamenti degli utensili non sono esasperati.

Applicazioni

Consigliato per **frese e punte in HSS**

Consigliato per **maschi in HSS**

Consigliato per **lavorazioni su acciai (ISO-P)**

Consigliato per **lavorazioni a secco e umido**

Applications

Recommended for **HSS end mills and drills**

Recommended for **HSS threading taps**

Recommended for **machining steels (ISO-P)**

Recommended for **dry and wet machining**

ISO-P	ISO-M	ISO-K (chisel)	Graphite	LAloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	ISO-H HRC < 54	ISO-H HRC > 54
●	●	●	○	○	○	○	○	○	○

Composizione Composition	TiN
Colore del rivestimento Coating colour	giallo oro golden yellow
Durezza Hardness	2700 HV
Temperatura max di lavorazione Max processing temperature	600° C
Spessore radiale Radial thickness	2 - 4 µm
Coefficiente di attrito (a secco) Friction vs. Steel (dry)	~0,5

