

Rivestimento ZIRCUT (ZrN-based)

Il rivestimento ZIRCUT ha una composizione di base di ZrN (Nitrato di Zirconio), si tratta di un rivestimento ad alte prestazioni, ideale per la lavorazione di materiali non ferrosi con tendenza all'incollaggio, come alluminio, rame, ottone, bronzo, leghe leggere e materiali compositi. Grazie alla tecnologia micromultistrato, vengono depositati fino a 2000 microstrati con spessore nanometrico, garantendo maggiore compattezza, microdurezza e resistenza all'usura rispetto ai rivestimenti tradizionali.

Il basso coefficiente d'attrito (0,30/0,40) e l'effetto antisticking riducono l'accumulo di materiale sul tagliente, (built-up edge), migliorando la qualità di finitura e prolungando la vita dell'utensile.

Inoltre, garantisce un'elevata inerzia chimica, resistenza all'ossidazione fino a 600°C e bicompatibilità. Si caratterizza per il suo colore giallo paglierino che ne facilita l'identificazione visiva e lo rende idoneo anche per applicazioni estetiche o medicali.

Utilizzato sia su utensili cilindrici che su inserti risulta adatto per fresatura, foratura e stampaggio su materiali con tendenza all'incollaggio.

Applicazioni

Consigliato per lavorazioni di:

- Alluminio e leghe di alluminio (ISO-N)
- Rame, Ottone e bronzo
- Materiali non ferrosi con tendenza all'incollaggio
- Materiali compositi

Applications

Recommended for machining the following materials:

- Aluminium and aluminium alloys (ISO-N)
- Copper, Brass and Bronze
- Non-ferrous materials with a tendency to sticking
- Composite materials

ISO-P	ISO-M	ISO-K (chisel)	Graphite	L-Alloys	Non-ferrous	Titanium	ISO-S	ISO-H HRC < 54	ISO-H HRC > 54
○	○	○	○	●	●	○	○	○	○

Composizione Composition	ZrN - based
Colore del rivestimento Coating colour	giallo chiaro bright yellow
Durezza Hardness	2500 HV
Temperatura max di lavorazione Max processing temperature	600° C
Spessore radiale Radial thickness	1,5 - 2 µm
Coefficiente di attrito (a secco) Friction vs. Steel (dry)	~0,35

